

## STADGAR

1989-11-30. Reviderade 1993-04-20/12-02, 1996-01-02 , 1998-08-26/99-05-25, 2000-05-02/10-18, 2001-06-13/2002-06-13 och 2003-09-26/04-03-25, 2006-06-28/06-10-05, 2010-10-26.

### § 1 Namn

Föreningens namn är Machine & Tool Association of Sweden. Föreningen har sitt säte i Stockholm.

### § 2 Syfte

Det är Machine & Tool Association of Swedens uppgift att:

- a) vara ett forum där medlemmarna ges möjlighet att diskutera gemensamma intressen
- b) främja branschens intressen på såväl det kommersiella som det tekniska området
- c) representera branschen vid kontakter med såväl nationella som internationella myndigheter och organisationer
- d) tillhandahålla medlemmarna service.

Föreningen ingår i Föreningen Teknikföretagen i Sverige och skall beakta vad som gäller enligt dess stadgar och behöriga beslut. Föreningen är dock ej bunden att följa sagda stadgar och beslut.

### § 3 Verksamhetsår

Föreningens verksamhetsår är kalenderår.

### § 4 Medlemskap

Som medlem kan Machine & Tool Association of Sweden efter skriftlig framställan anta varje företag som i Sverige konstruerar, utvecklar och/eller tillverkar metallbearbetnings- maskiner, utrustningar för dessa samt verktyg<sup>1)</sup> och är beredd att aktivt verka för branschens intressen samt godkänt Machine & Tool Association of Swedens stadgar.

Styrelsen kan anta företag, organisationer eller skolor som associerade medlemmar i Machine & Tool Association of Sweden efter skriftlig framställan. Som associerad medlem har man samma rättigheter och skyldigheter som övriga medlemsföretag undantaget rösträtt. Den associerade medlemmen måste vara beredd att aktivt verka för branschens intressen.

<sup>1)</sup> I begreppet ingår även klippande och formgivande pressverktyg,

*formverktyg, jiggor och fixturer inklusive kontrollverktyg, schabloner samt standarddetaljer för verktygsbyggnad.*

Utträde ur Machine & Tool Association of Sweden kan ske endast vid verksamhetsårets utgång (per den 31 december). Uppsägning av medlemskap skall ske skriftligt minst sex månader före verksamhetsårets utgång. Machine & Tool Association of Sweden kan dock vid särskilda omständigheter bevilja kortare uppsägningstid.

Företag kan, om synnerliga skäl föreligger, uteslutas som medlem efter beslut vid föreningsmöte. Den som utträder eller utesluts ur Machine & Tool Association of Sweden har inte rätt att återfå erlagda avgifter och inte heller andel i Machine & Tool Association of Swedens tillgångar.

Medlemskap medför att medlem samtidigt befullmäktigar föreningen att för medlems räkning upphandla tjänster från Teknikföretagens Branschgrupper AB inom ramen för det mellan parterna upprättade serviceavtalet.

## **§ 5 Styrelse**

Machine & Tool Association of Swedens angelägenheter handhas av en styrelse bestående av ordförande, vice ordförande samt minst två ledamöter och minst en suppleant, samtliga representerande medlemsföretagen. Styrelsen väljs för en period av två år vid Machine & Tool Association of Swedens ordinarie föreningsmöte. Styrelsen bör förnyas kontinuerligt. Suppleanterna skall alltid kallas till styrelsens sammanträden.

Beslut i styrelsen fattas med enkel röstövertikt. Vid lika röstetal har fungerande ordförande utslagsröst. Är endast 3/4 av styrelsemedlemmarna närvarande, måste beslutet vara enhälligt.

Om två styrelseledamöter begär att någon viss fråga skall hänskjutas till föreningsmöte på grund av frågans vikt och betydelse, är styrelsen skyldig att bifalla en sådan begäran.

## **§ 6 Firmateckning**

Föreningens firma tecknas förutom av styrelsen gemensamt, också av ordföranden eller av sekretariatets ansvarige var för sig.

## **§ 7 Sekretariat**

Machine & Tool Association of Sweden administreras av Teknikföretagen som tillhandahåller sekreterare.

## **§ 8 Avgifter**

Machine & Tool Association of Swedens kostnader skall betalas av medlemsföretagen. Kostnaderna består dels av en medlemsavgift dels av en serviceavgift. Såväl medlemsavgiften som serviceavgiftens storlek och fördelning fastställs vid föreningsmöte på förslag av styrelsen.

## § 9 Machine & Tool Association of Swedens sammanträden

Ordinarie föreningsmöte hålls före utgången av oktober månad. Därutöver hålls föreningsmöten då styrelsen eller sekretariatet anser det nödvändigt eller då minst tre medlemmar begär det. Kallelse skall utsändas minst åtta dagar före ordinarie föreningsmöte och minst fem dagar före annat möte.

## § 10 Ärenden vid föreningsmöte

Vid ordinarie föreningsmöte skall följande ärenden förekomma:

- 1 Val av mötesordförande
- 2 Val av protokollförare
- 3 Godkännande av kallelse till föreningsmötet
- 4 Anteckning av de närvarande samt granskning av röstlängd och fullmakter
- 5 Val av två justeringsmän att jämte ordförande justera mötets protokoll
- 6 Föredragning av styrelsens och revisorernas berättelse för det gångna verksamhetsåret
- 7 Prövning av förvaltningen och frågan om ansvarsfrihet för styrelsen
- 8 Val av ordförande, vice ordförande samt ledamöter och suppleanter i styrelsen
- 9 Utseende av valnämnd
- 10 Framläggande och fastställande av budget för nästkommande verksamhetsår
- 11 Fastställande av medlemsavgifter enligt § 7
- 12 Behandling av förslag gjorda av styrelsen eller medlemmarna

Förslag från medlemmarna, vilka önskas bli behandlade vid föreningsmötet, bör vara inkomna till sekretariatet senast 14 dagar före mötet. Om senare inkomna förslag skall tas upp till behandling avgörs i varje särskilt fall av föreningsmötet. Styrelsens och medlemmarnas förslag skall utsändas tillsammans med kallelsen till föreningsmötet.

## § 11 Rösträtt vid möte

Medlems röstetal under ett verksamhetsår är en röst per 1 000 kr av inbetald total årsavgift.

## § 12 Beslut vid möte

Alla val skall ske öppet om inte annat begärs. Vid lika röstetal avgörs val genom lottning och andra frågor genom ordförandens utslagsröst.

### **§ 13 Medlems skyldighet**

Medlem är skyldig att efterleva Machine & Tool Association of Swedens stadgar och stadgeenligt tillkomna beslut.

### **§ 14 Ändring av Machine & Tool Association of Swedens stadgar**

Tillägg eller ändring av dessa stadgar kan göras vid ordinarie eller extra föreningsmöte. Beslut härom fattas vid två på varandra följande möten med minst en månads mellanrum.

### **§ 15 Machine & Tool Association of Swedens upplösning**

För beslut om Machine & Tool Association of Swedens upplösning erfordras 3/4 majoritet av rösterna representerade vid två på varandra följande möten med minst en månads mellanrum. Röstning får ej ske genom fullmakt. I händelse av Machine & Tool Association of Swedens upplösning skall beslut fattas om användningen av Machine & Tool Association of Swedens tillgångar.